

世界各地拥有数以万计的机器视觉应用，每天检测的产品达到数十亿件，许多产品离开了机器视觉技术甚至可能无法完成制造。机器视觉技术能够在高速生产线上执行各种高度精细的任务，无论是验证输送带上移动汽水瓶的灌装水平，读取印刷厂软膜上的QR二维码，还是以微米级精度定位智能手机的触摸屏，都能够可靠完成。

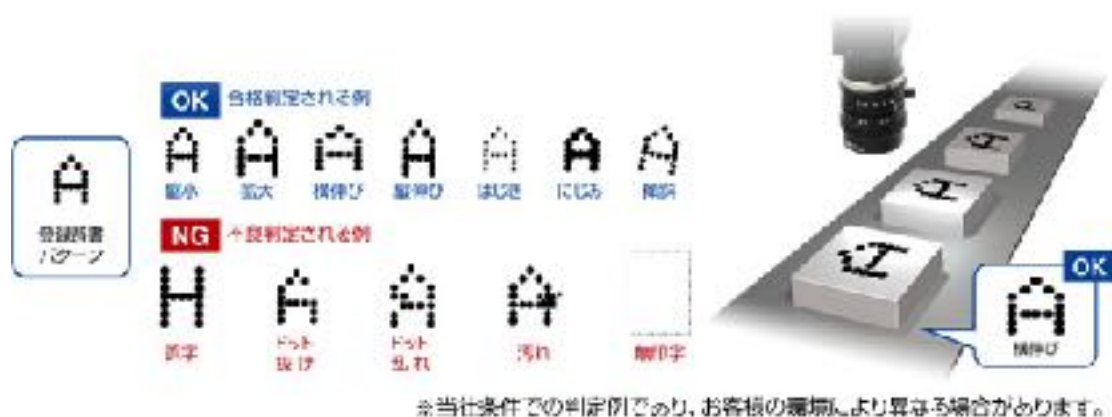
英赛德机器视觉系统、视觉传感器和OCR文字检查传感器能够帮助企业：

- ■ 优化质量
- ■ 尽量减少浪费
- ■ 尽可能提高生产量

英赛德二维码高速在线视觉检测的特点是提高生产的柔性和自动化程度。在一些不适合于人工视觉难以满足要求的高速印刷厂，常用机器视觉来替代人工视觉；同时在大批量工业生产过程中，用人工视觉检查产品质量效率低且精度不高，用机器视觉检测方法可以大大提高生产效率和生产的自动化程度。而且机器视觉易于实现信息集成，是实现计算机集成制造的基础技术。

检查方式 - 匹配机能

采用日立独有的视觉检查方式。对组成文字点的大小和文字的粗细，进行接近人眼识别程度进行判定。用一般性的画像识别技术，由于文字大小，倾斜度等被判定为NG的喷印，采用日立特有的视觉检查方式，将被判定为OK，大大提高了成品检出率，降低了无用的NG判定。



应用案例

综合支援为您提供适合生产现场的最好的解决方案紧贴照客户需求的提案能力

我们针对多种业务形态，为您提供最好的喷印方案。我们将为您提供从咨询，系统提案，安装，支援，到维护保养一系列的服务。

特长

采用适合喷码机的独自の视觉检查方式。

高度灵活的印字检查照相机对应。

专用的白色LED闪光照明，内置控制电源。（需选用带照明型号）

工厂技术人员，可根据本公司的生产要求，来调节亮度和焦点值。

参数设定的2元化，色彩过滤的最适值的表示。



安心

兼具长年的信赖和可靠的实绩的喷印检查机能。

视觉检查方式实现类似人眼的判定。

检查方式 - 匹配机能

采用日立独有的视觉检查方式。对组成文字点的大小和文字的粗细，进行接近人眼识别程度进行判定。用一般性的画像识别技术，由于文字大小，倾斜度等被判定为NG的喷印，采用日立特有的视觉检查方式，将被判定为OK，大大提高了成品检出率，降低了无用的NG判定。*具体根据贵公司生产环境而决定。

倾斜提取机能

针对喷印文字倾斜的，文字和文字间有重合时，边界判定困难。MC-20S检查设备会从倾斜的方向提取文字进行处理，来解决这个问题。彩色相机对应 实现高度的灵活性印字检查彩色相机，可以对黑白相机检测不出来的色差进行判定。色彩过滤处理运用专用的软件，照明的选定和彩色过滤器的安装，方便简洁。

简单

设定容易和方便使用的操作系统。

简单调整向导。

按照表示在画面的向导功能，可以简单的进行品种的设置。



推荐值向导

即便是一般的检查[2元化的设定][过滤器的设定]等，对检查的精度影响很大的参数，会在画面上表示出推荐值。对于比较难的操作，不需要专门的知识，可以简单的设定。

焦点和光圈的数值化表示

将操作员长年的经验值焦点和光圈数值，表示在画面上。任何人只要确认数值数据后，就可以简单地进行各种调整。

对复杂画像识别的支援

以2元化画像处理为开始，准备了最新画像处理方式的过滤器。不受印字背景的色调变化，表面凹凸，污渍，污点，印字间隔不足，周围环境的明暗等的影响，可进行高精度的检查。

多样

实现综合喷印检查，实现多样化机能。

同日立喷码机的协作。

同日立喷码兼容性高，在喷码机一侧进行品种切换，印字内容的变更，可以在印字检查机装置进行自动的联动。



日历功能，计数功能

从印字检查机中取得现在的时间，制造日，过期日，生产批次号等，每天变化的印字数据，也能自动的进行追踪。以检查日为基准进行变更，每次变更省时省力。

追溯 画像保存功能

将检查时间和检查结果进行保存

丰富的辅正功能

回转辅正移动方块，可以自由转动正负180度，可以很快的进行回转辅正，进行稳定的检查。*为了进行稳定的回转辅正功能，被检查物品的对象文字列和背景，要进行2元化分离。

基准位置的辅正功能

可以将文字，图形等的印字位置作为基准位置进行设定。喷印物品前后左右位置不正，也能很快的进行辅正 底纹辅正 把白色画像的亮度进行自动识别并作为基准，进行亮度均衡的辅正。